

MAZDA 6 2.0 Exclusive-Line LED+Automatik+DAB+PDC+Tempomat

Fahrzeug-Nr:	190278-1
Erstzulassung:	03.2017
Leistung:	121 kW
km-Stand:	32.892 km
Hubraum:	1.998 ccm
Farbe:	schwarz metallic
Getriebe:	Automatik
Kraftstoffart:	Benzin
HU/AU:	neu
Hersteller-Nr.:	7118
Typ-Schlüssel:	AFP

Barpreis: **19.980,00 €**

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Metallic-Lackierung
- Leichtmetallfelgen
- 5-T'urer
- 5-Sitzer
- Tempomat
- Sitzheizung
- Einparkhilfe
- Schadstoffklasse Euro 6
- Garantie
- ESP
- ABS
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- 2042 kg Gesamtgewicht



Aktions-Zins ab 3,99 % eff. für alle Gebrauchtwagen. Finanzierung über unsere Hausbank. Auch ohne Anzahlung möglich.

Aktions-Zins ab 3,99 % eff. für alle Gebrauchtwagen. Finanzierung über unsere Hausbank. Auch ohne Anzahlung möglich.

5 J a h r e G a r a n t i e

Erfahren

Sie mehr über unser PlusKauf-Gebrauchtwagensystem mit 5 Jahren Garantie

für alle Gebrauchtfahrzeuge auf unserer Homepage. Gerne nehmen wir Ihr

Gebrauchtfahrzeug in Zahlung (Zweiräder, PKW, Transporter etc.). Ein

freundliches Team und kompetenter Service freut sich auf Ihre Anfrage. Ihre

Ansprechpartner: Wolfgang Schmalfuß 02161/ 8 21 21 29, Boris Mommerskamp

02161/ 8 21 21 18, Frank Stelten 02161/ 8 21 21 15. Preisänderungen und

Irrtümer vorbehalten, Finanzierung auch ohne Anzahlung, Inzahlungnahme auch mit

Alt-Kredit-Ablösung. Die Bilder können vom hier angebotenen Fahrzeug abweichen

und dienen dann lediglich der Illustration. Änderungen, Irrtümer und

Zwischenverkauf bleiben vorbehalten. Das Finanzierungsbeispiel ist ein

freibleibendes Angebot der MKG Bank, Zweigniederlassung der MCE Bank GmbH,

Schieferstein 5,65439 Flörsheim und stellt gleichzeitig ein repräsentatives 2/3

**Beispiel gemäß §6a Abs.3 PAngV dar
Audiobedienung am Lenkrad**

Fahrerassistenz-System: City-Notbremsfunktion (SCBS)

, Gepäcknetze, Fahrtauglich, Touchscreen, Kraftstoffart: Super, 4 Einstiegstüren, Lordosenstütze, Frontantrieb, Scheckheft, Sommerreifen, Musikstreaming integriert, Pannenset, Getriebe Automatik (6 Stufen), Klimaautomatik 2-fach, Fahrerairbag, Seitenairbags vorne, Beifahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags vorne, Fenster-/Kopfairbags im Fond, LED-Scheinwerfer, Einparkhilfe Sensoren hinten, Einparkhilfe Sensoren vorne, Notbremsassistent, Lichtsensor, Bergabfahrhilfe, Reifendruckkontrolle, Elektronisches Traktions-System, Traktionskontrolle, Fensterheber elektrisch, Fensterheber elektrisch 4-fach, Sitzheizung Vordersitze, Sitz links orthopaedisch, Freisprecheinrichtung, Radio/CD, Colorverglasung, abgedunkelte Scheiben im Fond, Außenspiegel anklappbar, Außenspiegel beheizbar, Innenspiegel automatisch abblendbar, Spiegel automatisch abblendbar, Zentralverriegelung mit Fernbed., Zentralverriegelung, Bremsassistent, ISOFIX Kindersitzhalterung, Sitzbank hinten geteilt, Winterreifen, 3. Bremsleuchte, Gepäckraumabdeckung, Mittelarmlehne, Sportlenkrad, Spurwechselassistent, el. Parkbremse, weitere Ausstattungen vorhanden

Kraftstoffverbrauch nach (EG) Nr. 715/2007

AUTOHAUS MOMMERSKAMP GMBH
Burggrafenstr. 57, 41061 Mönchengladbach

Tel.: 0 21 61 / 8 21 21 0
Fax.: 0 21 61 / 8 21 21 25

info@autohaus-mommerskamp.de
www.autohaus-mommerskamp.de

WERKSTATT & ERSATZTEILVERKAUF
Montag bis Freitag: 8:00 bis 17:00 Uhr
Samstag: 10:00 bis 13:00 Uhr

VERKAUF
Montag bis Freitag: 8.00 bis 18.30 Uhr
Samstag: 10:00 bis 14.00 Uhr
Sonntag: 0:00 bis 24:00 Uhr (nur Besichtigung)

AUTOHAUS
MOMMERSKAMP



PLUSKAUF
Erschwingliche Konzepte für das Autohaus

7.5 l/100 km (innerorts)

4.9 l/100 km (außerorts)

5.9 l/100 km (kombiniert)

CO₂-Emission: 136 g/km (kombiniert)

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283

Euro/Abrechnungseinheit: 1.514 Euro.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.





AUTOHAUS MOMMERSKAMP GMBH
Burggrafenstr. 57, 41061 Mönchengladbach

Tel.: 0 21 61 / 8 21 21 0
Fax.: 0 21 61 / 8 21 21 25

info@autohaus-mommerskamp.de
www.autohaus-mommerskamp.de

WERKSTATT & ERSATZTEILVERKAUF
Montag bis Freitag: 8:00 bis 17:00 Uhr
Samstag: 10:00 bis 13:00 Uhr

VERKAUF
Montag bis Freitag: 8.00 bis 18.30 Uhr
Samstag: 10:00 bis 14.00 Uhr
Sonntag: 0:00 bis 24:00 Uhr (nur Besichtigung)

**AUTOHAUS
MOMMERSKAMP**



PLUSKAUF
Ertagreiche Konzepte für das Autohaus

