

## OPEL Insignia 1.6 Edition Sitheizung+ZV+Bluetooth

Fahrzeug-Nr:	200099-19
Erstzulassung:	11.2013
Leistung:	125 kW
km-Stand:	53.044 km
Hubraum:	1.598 ccm
Farbe:	grau metallic
Getriebe:	Automatik
Kraftstoffart:	Benzin
HU/AU:	neu
Hersteller-Nr.:	35
Typ-Schlüssel:	BAJ

Barpreis: **13.470,00 €**

### Ausstattung

- Klimaautomatik
- Metallic-Lackierung
- Leichtmetallfelgen
- 5-Türer
- 5-Sitzer
- Tempomat
- Sitzheizung
- Einparkhilfe
- Schadstoffklasse Euro 5
- Garantie
- ESP
- ABS
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Fensterheber
- 2110 kg Gesamtgewicht

**Aktions-Zins ab 3,99 % eff.** für alle Gebrauchtwagen. Finanzierung über unsere Hausbank. Auch **ohne** Anzahlung möglich.

Gerne nehmen wir Ihr Gebrauchtfahrzeug in Zahlung ( Zweiräder, PKW, Transporter etc. ). Ein freundliches Team und kompetenter Service freut sich auf Ihre Anfrage. Ihre Ansprechpartner: Wolfgang Schmalfuß 02161/ 8 21 21 29, Boris Mommerskamp 02161/ 8 21 21 18, Frank Stelten 02161/ 8 21 21 15. Preisänderungen und Irrtümer vorbehalten, Finanzierung auch ohne Anzahlung, Inzahlungnahme auch mit Alt-Kredit-Ablösung. Die Bilder koennen vom hier angebotenen Fahrzeug abweichen und dienen dann lediglich der Illustration. Aenderungen, Irrtuemer und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten. Das Finanzierungsbeispiel ist ein freibleibendes Angebot der MKG Bank, Zweigniederlassung der MCE Bank GmbH, Schieferstein 5,65439 Flörsheim und stellt gleichzeitig ein repräsentatives 2/3 Beispiel gemäß §6a Abs.3 PAngV dar

CD-Laufwerk

Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

Textilfussmatten

, Fahrtauglich, Kraftstoffart: Super, 4 Einstiegstüren, Lordosenstütze, Scheckheft, Sommerreifen, Getriebe Automatik (6 Stufen), Fahrerairbag, Beifahrerairbag, Seitenairbags vorne, Fenster-/Kopfairbags vorne, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Fahrer u.Beifahrersitz elektr. verstellb., Vordersitze höhenverstellbar, Lederlenkrad, Einparkhilfe Sensoren vorne, Einparkhilfe Sensoren hinten, Reifendruckkontrolle, Elektronisches Traktions-System, Fensterheber elektrisch, Fensterheber elektrisch 2-fach, Sitzheizung Vordersitze, Sitz links orthopaedisch, Radio/CD, Colorverglasung, Zentralverriegelung mit Fernbed., Zentralverriegelung, Kopfstützen im Fonds, Bremsassistent, ISOFIX Kindersitzhalterung, Sitzbank hinten geteilt, Komfortsitze, Lenksäule einstellbar, Mittelarmlehne, weitere Ausstattungen vorhanden

#### **Kraftstoffverbrauch nach (EG) Nr. 715/2007**

7.5 l/100 km (innerorts)

CO<sub>2</sub>-Emission: 139 g/km (kombiniert)

5.0 l/100 km (außerorts)

5.9 l/100 km (kombiniert)

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.





**AUTOHAUS MOMMERSKAMP GMBH**  
Burggrafenstr. 57, 41061 Mönchengladbach

Tel.: 0 21 61 / 8 21 21 0  
Fax.: 0 21 61 / 8 21 21 25

info@autohaus-mommerskamp.de  
www.autohaus-mommerskamp.de

**WERKSTATT & ERSATZTEILVERKAUF**  
Montag bis Freitag: 8:00 bis 17:00 Uhr  
Samstag: 10:00 bis 13:00 Uhr

**VERKAUF**  
Montag bis Freitag: 8.00 bis 18.30 Uhr  
Samstag: 10:00 bis 14.00 Uhr  
Sonntag: 0:00 bis 24:00 Uhr (nur Besichtigung)

**AUTOHAUS  
MOMMERSKAMP**



**PLUSKAUF**  
Ertragreiche Konzepte für das Autohaus

